

CARACTERISTICAS TECNICAS FILM**ESTIRABLE MANUAL OPTIMA 70****Características dimensionales**

Ancho	500 mm.	(+/-2%)
Espesor	23 μ	(+/-2%)
Peso bobina	2 kgs.	(+/-2%)
Peso mandril	300 grs.	(+/-2%)
Mts. bobina	168 mts.	(+/-2%)

Propiedades físicas

Materia prima	Polietileno de baja densidad lineal 70% polietileno reciclado	
Sistema de transformación	Coextrusión Cast	
Índice de fluidez	4 gr./10 min	(ASTM D-1238)
Densidad	0,920 gr/cc	(ASTM D-1505)
Punto de fusión	220-280 °C	
Impacto al dardo	170 gr.	(ASTM D-1709)
Elongación a la rotura	MD 480%	(ASTM D-882 B)
	TD 650%	(ASTM D-882 B)
Resistencia a la rotura	MD 25 Mpa	(ASTM D-882 B)
	TD 32 Mpa	(ASTM D-882 B)

Propiedades mecánicas

Estiramiento garantizado 150 %

Características Organolépticas

Color	Transparente
Olor	Inodoro

Higiene y Seguridad

- Este producto no es peligroso, ni tóxico. El comportamiento es estable en condiciones normales de manipulación y almacenamiento.
- El producto es 100% reciclable.
- Este producto cumple con la reglamentación técnica sanitaria española.
- El producto cumple con la Directiva 94/62/CE referente a los envases y residuos de envase.
- En lo referente a las concentraciones de plomo, cadmio, mercurio y cromo hexavalente presente en el producto, son inferiores al límite máximo establecido con la Directiva 94/62/EC.

Condiciones de almacenamiento

Este producto no requiere de ninguna condición especial de almacenamiento, aunque convendría tener en cuenta los siguientes puntos:

- El material no debe de estar cerca de cintas transportadoras donde se pueda cargar de energía estática.
- Para una mayor protección del producto, no debe de estar en lugares de paso, donde pueda ser golpeado.
- Para que el mandril permanezca en buen estado y no se deforme, se recomienda no apilar el producto en zonas donde exista humedad.

